

Leistungserklärung
Nr. 20400190

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 TN 70-100, 30%AG-EP 1022/02.1-G

2. nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Asphalttragschichten für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Asphaltmischwerk Grimmen
Stoltenhägerstraße 24, 18507 Grimmen
Tel. 038326/605-0
Fax 038326/605-33
grimmen@gp.ag

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Überwachung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle

bupZert GmbH mit der Kennnummer 2516

**hat nach dem System 2+ die Beurteilung des Werkes
und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung,
Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt
und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle
ausgestellt.**

8. nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung



| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|--|
| 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffbarkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit | | |
| 1,2,3,4,5,8,9 | Bindemittelgehalt laut Erstprüfung 4,1 M-% | EN 13108-1:2006 |
| 2,3,5,8,9 | Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 31,5 mm 100 M-% Siebdurchgang bei 22,4 mm 99,1 M-% Siebdurchgang bei 16,0 mm 83,3 M-% Siebdurchgang bei 11,2 mm 62,1 M-% Siebdurchgang bei 8,0 mm 46,4 M-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 41,8 M-% Siebdurchgang bei 2,0 mm 35,5 M-% Siebdurchgang bei 1,0 mm 26,5 M-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 8,9 M-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 6,4 M-% | EN 13108-1:2006 |
| 2,3,4,5,8,9 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK V _{min} 4,0 Maximaler Hohlraumgehalt MPK V _{max} 7,0 | EN 13108-1:2006 |
| 1,2,3,4,9 | Temperatur des Asphaltmischgutes T _{min} 140 °C T _{max} 180 °C | EN 13108-1:2006 |
| 2,3,4,5,8,9 | Hohlraumfüllungsgrad KLF | EN 13108-1:2006 |
| 3,9 | Widerstand gegen bleibende Verformung KLF | EN 13108-1:2006 |
| 1,9 | Wasserempfindlichkeit KLF | EN 13108-1:2006 |
| 1,4,9 | Bindemittelablauf KLF | EN 13108-1:2006 |
| 6,9 | Widerstand geg. Abrieb durch Spikereifen KLF | EN 13108-1:2006 |
| 7,9 | Brandverhalten KLF | EN 13108-1:2006 |

10. Die Leistungen des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Agnes Verfürth, Laborleiterin
(Name und Funktion)

Grimmen, den 01.07.2013
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



2516

**Asphaltmischwerk Grimmen
Stoltenhägerstraße 24, 18507 Grimmen**

09

Nr. 20400190

EN 13108-1:2006

AC 22 TN 70-100, 30%AG-EP 1022/02.1-G

**Asphalttragschichten für Straßen und sonstige
Verkehrsflächenbefestigungen**

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Bindemittelgehalt laut Erstprüfung | 4,1 M-% |
| Korngrößenverteilung | |
| Siebdurchgang bei 31,5 mm | 100 M-% |
| Siebdurchgang bei 22,4 mm | 99,1 M-% |
| Siebdurchgang bei 16,0 mm | 83,3 M-% |
| Siebdurchgang bei 11,2 mm | 62,1 M-% |
| Siebdurchgang bei 8,0 mm | 46,4 M-% |
| Siebdurchgang bei 5,6 mm | 41,8 M-% |
| Siebdurchgang bei 2,0 mm | 35,5 M-% |
| Siebdurchgang bei 1,0 mm | 26,5 M-% |
| Siebdurchgang bei 0,125 mm | 8,9 M-% |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm | 6,4 M-% |
| Minimaler Hohlraumgehalt MPK | Vmin 4,0 |
| Maximaler Hohlraumgehalt MPK | Vmax 7,0 |
| Temperatur des Asphaltmischgutes | Tmin 140 °C Tmax 180 °C |