

Leistungserklärung
Nr. 20010100

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 B S 25/55-55 A
EP Nr. 410081

2. nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauproduktes gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Asphaltbinderschicht für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Asphaltmischwerk Halle-Ammendorf
Chemiestraße 20 - 06132 Halle (Saale)
Tel. 0345 / 7797618
Fax 0345 / 7797608
info@gp-asphalt.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Überwachung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle

ZERTbauprüf GmbH mit der Kennnummer 2573

hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion und -beurteilung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

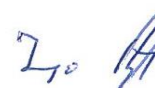
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit		
1,2,3,4,5,8,9	Bindemittelgehalt laut Erstprüfung 4,5 M-%	EN 13108-1:2006-08
2,3,5,8,9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 31,5 mm 100,0 M-% Siebdurchgang bei 22,4 mm 98,4 M-% Siebdurchgang bei 16,0 mm 74,4 M-% Siebdurchgang bei 2,0 mm 30,5 M-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 8,4 M-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 6,7 M-%	EN 13108-1:2006-08
2,3,4,5,8,9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK V_{\min} 4,5 Maximaler Hohlraumgehalt MPK V_{\max} 6,0	EN 13108-1:2006-08
1,2,3,4,9	Temperatur des Asphaltmischgutes T_{\min} 150 °C T_{\max} 190 °C	EN 13108-1:2006-08
2,3,4,5,8,9	Hohlraumfüllungsgrad 66,0%	EN 13108-1:2006-08
2,3,9	Proportionale Spurrinnentiefe 1,9 mm	EN 13108-1:2006-08
3,9	Widerstand gegen bleibende Verformung KLF	EN 13108-1:2006-08
1,9	Wasserempfindlichkeit KLF	EN 13108-1:2006-08
1,4,9	Bindemittelablauf KLF	EN 13108-1:2006-08
6,9	Widerstand geg. Abrieb durch Spikereifen KLF	EN 13108-1:2006-08
7,9	Brandverhalten KLF	EN 13108-1:2006-08

10. Die Leistungen des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ingo Rößner, Laborleiter
(Name und Funktion)

Halle (Saale), 03.04.2014
(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



2573

**Asphaltmischwerk Halle-Ammendorf
Chemiestraße 20 - 06132 Halle (Saale)**

09

Nr. 20010100

EN 13108-1:2006-08

AC 22 B S 25/55-55 A

**Asphaltbinderschicht für Straßen und sonstige
Verkehrsflächenbefestigungen**

Bindemittelgehalt laut Erstprüfung	4,5 M-%
Korngrößenverteilung	
Siebdurchgang bei 31,5 mm	100,0 M-%
Siebdurchgang bei 22,4 mm	98,4 M-%
Siebdurchgang bei 16,0 mm	74,4 M-%
Siebdurchgang bei 2,0 mm	30,5 M-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,4 M-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,7 M-%
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	Vmin 4,5
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	Vmax 6,0
Temperatur des Asphaltmischgutes	Tmin 150 °C Tmax 190 °C