

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 20010155

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Asphaltbinder AC 22 B S 25/55-55 A
EP-Nr.: 20010155 vom 08.04.2020

2. Verwendungszweck:

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

GP Papenburg Asphaltmischwerke GmbH

AMW Halle-Ammendorf

Chemiestraße 20, 06132 Halle/Saale

0345 / 7797 618

0345 / 7797 608

info@gp-asphalt.de

www.gp.ag

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Entfällt

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1

Notifizierte Stelle:

Die notifizierte Stelle ZERTbauprÜf GmbH, Luisenplatz 11, 09113 - Chemnitz mit der Kennnummer Nr. 2573 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

7. Erklärte Leistung EP-Nr.: 20010155 vom 08.04.2020

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	5,2 M.-%
2, 3, 5, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100,0 M.-% 98,7 M.-% 78,1 M.-% 67,4 M.-% 55,7 M.-% 44,6 M.-% 29,9 M.-% 8,4 M.-% 6,7 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 1,5$ $V_{max} 8,5$
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} 150 \text{ °C}$ $T_{max} 190 \text{ °C}$
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	16,9 %
3, 7	Hohlraumfüllungsgrad	68,7 %
3, 7	Widerstand gegen bleibende Verformung	15415,0 %
1, 7	Wasserempfindlichkeit	KLF
1, 4, 7	Bindemittelablauf	KLF
6, 7	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF

EN 13108-1

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

M. Klamt-Eckstein, Laborleitung
(Name und Funktion)



Halle (Saale) den 08.04.2020

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



2573

09

AMW Halle-Ammendorf
Chemiestraße 20, 06132 Halle/Saale

09

20010155

EN 13108-1

Asphaltbinder AC 22 B S 25/55-55 A
EP-Nr.: 20010155 vom 08.04.2020

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	5,2 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 31,5 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 22,4 mm	98,7 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	78,1 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	67,4 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	55,7 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	44,6 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	29,9 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,4 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,7 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\min} 1,5$
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\max} 8,5$
Temperatur des Asphaltmischgutes	150°C bis 190°C
Fiktiver Hohlraumgehalt	16,9 %
Hohlraumfüllungsgrad	68,7 %
Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF
Wasserempfindlichkeit	KLF
Bindemittelablauf	KLF
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF