

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 20010190

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Asphaltbinder AC 16 B N 50/70**  
**EP-Nr.: 20010190 vom 20.06.2017**

2. Verwendungszweck:

**Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**GP Papenburg Asphaltmischwerke GmbH**

**AMW Halle-Ammendorf**

**Chemiestraße 20, 06132 Halle/Saale**

**0345 / 7797 618**

**0345 / 7797 608**

**info@gp-asphalt.de**

**www.gp.ag**

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Entfällt**

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1**

Notifizierte Stelle:

**Die notifizierte Stelle ZERTbauprnf GmbH, Luisenplatz 11, 09113 - Chemnitz mit der Kennnummer Nr. 2573 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**

7. Erklärte Leistung EP-Nr.: 20010190 vom 20.06.2017

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit			
1, 2, 3, 4, 5, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,6 M.-%	<b>EN 13108-1</b>
2, 3, 5, 7	Korngrößenverteilung		
	Siebdurchgang bei 22,4 mm	100,0 M.-%	
	Siebdurchgang bei 16 mm	97,9 M.-%	
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	79,1 M.-%	
	Siebdurchgang bei 8 mm	61,3 M.-%	
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	45,1 M.-%	
	Siebdurchgang bei 2 mm	32,9 M.-%	
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,5 M.-%	
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,2 M.-%	
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 0,5$	
	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max} 7,5$	
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} 140\text{ °C}$	
		$T_{max} 180\text{ °C}$	
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	15,6 %	
3, 7	Hohlraumfüllungsgrad	67,3 %	
3, 7	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF	
1, 7	Wasserempfindlichkeit	KLF	
1, 4, 7	Bindemittelablauf	KLF	
6, 7	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF	

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**M. Klamt-Eckstein, Laborleitung**

(Name und Funktion)

Halle (Saale) den 20.06.2017  
(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



2573

09

**AMW Halle-Ammendorf**  
**Chemiestraße 20, 06132 Halle/Saale**

09

20010190

EN 13108-1

Asphaltbinder AC 16 B N 50/70  
EP-Nr.: 20010190 vom 20.06.2017

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,6 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 22,4 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	97,9 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	79,1 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	61,3 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	45,1 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	32,9 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,5 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,2 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\min 0,5}$
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\max 7,5}$
Temperatur des Asphaltmischgutes	140°C bis 180°C
Fiktiver Hohlraumgehalt	15,6 %
Hohlraumfüllungsgrad	67,3 %
Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF
Wasserempfindlichkeit	KLF
Bindemittelablauf	KLF
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF