

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 20100262

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Asphalttragschicht AC 22 T S 30/45
EP-Nr.: 20100262 vom 23.01.2019

2. Verwendungszweck:

Asphalttragschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

GP Papenburg Asphaltmischwerke GmbH

AMW Halle Trotha

Köthener Straße 33b, 06118 Halle/Saale

0345 / 7797 618

0345 / 7797 608

info@gp-asphalt.de

www.gp.ag

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Entfällt

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1

Notifizierte Stelle:

Die notifizierte Stelle ZERTbauprÜf GmbH, Luisenplatz 11, 09113 - Chemnitz mit der Kennnummer Nr. 2573 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

7. Erklärte Leistung EP-Nr.: 20100262 vom 23.01.2019

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|--|
| 1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit | | |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7 | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 4,2 M.-% |
| 2, 3, 5, 7 | Korngrößenverteilung | |
| | Siebdurchgang bei 31,5 mm | 100,0 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 22,4 mm | 98,4 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 16 mm | 83,9 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 11,2 mm | 68,1 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 8 mm | 55,7 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 5,6 mm | 46,4 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 2 mm | 36,2 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 0,125 mm | 7,9 M.-% |
| | Siebdurchgang bei 0,063 mm | 6,5 M.-% |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK | V_{min} 3,0 |
| | Maximaler Hohlraumgehalt MPK | V_{max} 9,0 |
| 1, 2, 3, 4, 7 | Temperatur des Asphaltmischgutes | T_{min} 155 °C T_{max} 195 °C |
| 3, 7 | Fiktiver Hohlraumgehalt | 16,3 % |
| 3, 7 | Hohlraumfüllungsgrad | 57,8 % |
| 3, 7 | Widerstand gegen bleibende Verformung | KLF |
| 1, 7 | Wasserempfindlichkeit | KLF |
| 1, 4, 7 | Bindemittelablauf | KLF |
| 6, 7 | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | KLF |

EN 13108-1

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

M. Klamt-Eckstein, Laborleitung

(Name und Funktion)

Halle (Saale) den 23.01.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



2573

09

AMW Halle Trotha
Köthener Straße 33b, 06118 Halle/Saale

09

20100262

EN 13108-1

Asphalttragschicht AC 22 T S 30/45
EP-Nr.: 20100262 vom 23.01.2019

Asphalttragschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

| | |
|---|-----------------|
| Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 4,2 M.-% |
| Korngrößenverteilung (Siebdurchgang) | |
| Siebdurchgang bei 31,5 mm | 100,0 M.-% |
| Siebdurchgang bei 22,4 mm | 98,4 M.-% |
| Siebdurchgang bei 16 mm | 83,9 M.-% |
| Siebdurchgang bei 11,2 mm | 68,1 M.-% |
| Siebdurchgang bei 8 mm | 55,7 M.-% |
| Siebdurchgang bei 5,6 mm | 46,4 M.-% |
| Siebdurchgang bei 2 mm | 36,2 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,125 mm | 7,9 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm | 6,5 M.-% |
| Minimaler Hohlraumgehalt MPK | V_{\min} 3,0 |
| Maximaler Hohlraumgehalt MPK | V_{\max} 9,0 |
| Temperatur des Asphaltmischgutes | 155°C bis 195°C |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | 16,3 % |
| Hohlraumfüllungsgrad | 57,8 % |
| Widerstand gegen bleibende Verformung | KLF |
| Wasserempfindlichkeit | KLF |
| Bindemittelablauf | KLF |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | KLF |