

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 20110224

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Asphaltbinder SMA 22 B S 10/40-65 A RC KH  
EP-Nr.: 20110224 vom 01.03.2018**

2. Verwendungszweck:

**Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**GP Papenburg Asphaltmischwerke GmbH**

**AMW Halle Trotha**

**Köthener Straße 33b, 06118 Halle/Saale**

**0345 / 7797 618**

**0345 / 7797 608**

**info@gp-asphalt.de**

**www.gp.ag**

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Entfällt**

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1**

Notifizierte Stelle:

**Die notifizierte Stelle ZERTbauprnf GmbH, Luisenplatz 11, 09113 - Chemnitz mit der Kennnummer Nr. 2573 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**

7. Erklärte Leistung EP-Nr.: 20110224 vom 01.03.2018

| Wesentliche Merkmale  | Leistung                                  | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|--|
| 1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung<br>2. Steifigkeit<br>3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen<br>4. Beständigkeit gegen Ermüdung<br>5. Griffigkeit<br>6. Beständigkeit gegen Abrieb<br>7. Dauerhaftigkeit |   |  |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung       | 5,2 M.-%                               |
| 2, 3, 5, 7  | Korngrößenverteilung                      |  |
|   | Siebdurchgang bei 31,5 mm                 | 100,0 M.-%                             |
|   | Siebdurchgang bei 22,4 mm                 | 98,8 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 16 mm                   | 69,3 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 11,2 mm                 | 52,8 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 8 mm                    | 44,1 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 5,6 mm                  | 37,4 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 2 mm                    | 25,0 M.-%                              |
|   | Siebdurchgang bei 0,125 mm                | 9,0 M.-%                               |
|   | Siebdurchgang bei 0,063 mm                | 8,0 M.-%                               |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7  | Minimaler Hohlraumgehalt MPK              | $V_{min}$ 1,0                          |
|   | Maximaler Hohlraumgehalt MPK              | $V_{max}$ 6,0                          |
| 1, 2, 3, 4, 7   | Temperatur des Asphaltmischgutes          | $T_{min}$ 160 °C<br>$T_{max}$ 190 °C   |
| 3, 7  | Fiktiver Hohlraumgehalt                   | 15,5 %                                 |
| 3, 7  | Hohlraumfüllungsgrad                      | 76,7 %                                 |
| 3, 7  | Widerstand gegen bleibende Verformung     | KLF                                    |
| 1, 7  | Wasserempfindlichkeit                     | KLF                                    |
| 1, 4, 7   | Bindemittelablauf                         | 0,1 %                                  |
| 6, 7  | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | KLF                                    |

EN 13108-1

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

-----  
**M. Klamt-Eckstein, Laborleitung**

(Name und Funktion)

-----  
Halle (Saale) den 01.03.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)

  
-----  
(Unterschrift)



2573

09

**AMW Halle Trotha**  
**Köthener Straße 33b, 06118 Halle/Saale**

09

20110224

EN 13108-1

Asphaltbinder SMA 22 B S 10/40-65 A RC KH  
EP-Nr.: 20110224 vom 01.03.2018

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

|   |                 |
|---|-----------------|
| Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung       | 5,2 M.-%        |
| Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)      |                 |
| Siebdurchgang bei 31,5 mm                 | 100,0 M.-%      |
| Siebdurchgang bei 22,4 mm                 | 98,8 M.-%       |
| Siebdurchgang bei 16 mm                   | 69,3 M.-%       |
| Siebdurchgang bei 11,2 mm                 | 52,8 M.-%       |
| Siebdurchgang bei 8 mm                    | 44,1 M.-%       |
| Siebdurchgang bei 5,6 mm                  | 37,4 M.-%       |
| Siebdurchgang bei 2 mm                    | 25,0 M.-%       |
| Siebdurchgang bei 0,125 mm                | 9,0 M.-%        |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm                | 8,0 M.-%        |
| Minimaler Hohlraumgehalt MPK              | $V_{\min}$ 1,0  |
| Maximaler Hohlraumgehalt MPK              | $V_{\max}$ 6,0  |
| Temperatur des Asphaltmischgutes          | 160°C bis 190°C |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                   | 15,5 %          |
| Hohlraumfüllungsgrad                      | 76,7 %          |
| Widerstand gegen bleibende Verformung     | KLF             |
| Wasserempfindlichkeit                     | KLF             |
| Bindemittelablauf                         | 0,1 %           |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | KLF             |