

## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

**Nr. EP RÜ 2019 07**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Asphaltbinder AC 16 B S 25/55-55 A**  
**EP-Nr.: EP RÜ 2019 07 vom 17.05.2019**

2. Verwendungszweck:

**Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**GP Papenburg Asphaltmischwerke GmbH**

**AMW Leipzig-Rückmarsdorf**

**Plautstraße 56, 04179 Leipzig**

**0341 / 44216 - 0**

**0341 / 44216 - 19**

**bsz.leipzig@gp.ag**

**www.gp.ag**

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Entfällt**

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1**

Notifizierte Stelle:

**Die notifizierte Stelle ikp, Insitut Dr. Körner und Partner, Ingenieurgesellschaft mbh Leipzig, Graf-Platow-Straße 1, 04683 - Naunhof mit der Kennnummer Nr. 1570 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**

7. Erklärte Leistung EP-Nr.: EP RÜ 2019 07 vom 17.05.2019

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,6 M.-%
2, 3, 5, 7	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 22,4 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 16 mm	97,2 M.-%
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	75,1 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	56,3 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	40,7 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	27,6 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,7 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,7 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 1,5$
	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max} 8,5$
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} 150 \text{ °C}$ $T_{max} 190 \text{ °C}$
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	15,6 %
3, 7	Hohlraumfüllungsgrad	66,7 %
3, 7	Widerstand gegen bleibende Verformung	4,0 %
1, 7	Wasserempfindlichkeit	KLF
1, 4, 7	Bindemittelablauf	KLF
6, 7	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF

**EN 13108-1**

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**M. Klamt-Eckstein, Laborleitung**

(Name und Funktion)

Halle (Saale) den 17.05.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



1570

**AMW Leipzig-Rückmarsdorf**  
**Plautstraße 56, 04179 Leipzig**  
EP RÜ 2019 07

EN 13108-1

Asphaltbinder AC 16 B S 25/55-55 A  
EP-Nr.: EP RÜ 2019 07 vom 17.05.2019

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,6 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 22,4 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	97,2 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	75,1 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	56,3 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	40,7 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	27,6 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	8,7 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,7 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\min} 1,5$
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\max} 8,5$
Temperatur des Asphaltmischgutes	150°C bis 190°C
Fiktiver Hohlraumgehalt	15,6 %
Hohlraumfüllungsgrad	66,7 %
Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF
Wasserempfindlichkeit	KLF
Bindemittelablauf	KLF
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF