

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. EP RÜ 2019 21

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Asphalttragschicht AC 22 T N 50/70
EP-Nr.: EP RÜ 2019 21 vom 26.06.2019

2. Verwendungszweck:

Asphalttragschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

GP Papenburg Asphaltmischwerke GmbH

AMW Leipzig-Rückmarsdorf

Plautstraße 56, 04179 Leipzig

0341 / 44216 - 0

0341 / 44216 - 19

bsz.leipzig@gp.ag

www.gp.ag

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Entfällt

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1

Notifizierte Stelle:

Die notifizierte Stelle ikp, Insitut Dr. Körner und Partner, Ingenieurgesellschaft mbh Leipzig, Graf-Platow-Straße 1, 04683 - Naunhof mit der Kennnummer Nr. 1570 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

7. Erklärte Leistung EP-Nr.: EP RÜ 2019 21 vom 26.06.2019

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|--|--|
| 1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit | | |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7 | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 4,1 M.-% |
| 2, 3, 5, 7 | Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M.-% 96,3 M.-% 85,0 M.-% 71,8 M.-% 59,3 M.-% 47,6 M.-% 32,4 M.-% 8,0 M.-% 6,8 M.-% |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK | V_{min} 2,0 V_{max} 9,0 |
| 1, 2, 3, 4, 7 | Temperatur des Asphaltmischgutes | T_{min} 140 °C T_{max} 180 °C |
| 3, 7 | Fiktiver Hohlraumgehalt | 15,3 % |
| 3, 7 | Hohlraumfüllungsgrad | 61,4 % |
| 3, 7 | Widerstand gegen bleibende Verformung | KLF |
| 1, 7 | Wasserempfindlichkeit | KLF |
| 1, 4, 7 | Bindemittelablauf | KLF |
| 6, 7 | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | KLF |

EN 13108-1

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

M. Klamt-Eckstein, Laborleitung
(Name und Funktion)

Halle (Saale) den 26.06.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



1570

AMW Leipzig-Rückmarsdorf
Plautstraße 56, 04179 Leipzig
EP RÜ 2019 21

EN 13108-1

Asphalttragschicht AC 22 T N 50/70
EP-Nr.: EP RÜ 2019 21 vom 26.06.2019

Asphalttragschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

| | |
|---|-----------------|
| Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 4,1 M.-% |
| Korngrößenverteilung (Siebdurchgang) | |
| Siebdurchgang bei 31,5 mm | 100,0 M.-% |
| Siebdurchgang bei 22,4 mm | 96,3 M.-% |
| Siebdurchgang bei 16 mm | 85,0 M.-% |
| Siebdurchgang bei 11,2 mm | 71,8 M.-% |
| Siebdurchgang bei 8 mm | 59,3 M.-% |
| Siebdurchgang bei 5,6 mm | 47,6 M.-% |
| Siebdurchgang bei 2 mm | 32,4 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,125 mm | 8,0 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm | 6,8 M.-% |
| Minimaler Hohlraumgehalt MPK | $V_{\min} 2,0$ |
| Maximaler Hohlraumgehalt MPK | $V_{\max} 9,0$ |
| Temperatur des Asphaltmischgutes | 140°C bis 180°C |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | 15,3 % |
| Hohlraumfüllungsgrad | 61,4 % |
| Widerstand gegen bleibende Verformung | KLF |
| Wasserempfindlichkeit | KLF |
| Bindemittelablauf | KLF |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | KLF |