

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. EP RÜ 2020 02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Asphaltbinder AC 16 B S 30/45
EP-Nr.: EP RÜ 2020 02 vom 02.04.2020

2. Verwendungszweck:

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

GP Papenburg Asphaltmischwerke GmbH

AMW Leipzig-Rückmarsdorf

Plautstraße 56, 04179 Leipzig

0341 / 44216 - 0

0341 / 44216 - 19

bsz.leipzig@gp.ag

www.gp.ag

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Entfällt

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1

Notifizierte Stelle:

Die notifizierte Stelle ikp, Insitut Dr. Körner und Partner, Ingenieurgesellschaft mbh Leipzig, Graf-Platow-Straße 1, 04683 - Naunhof mit der Kennnummer Nr. 1570 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

7. Erklärte Leistung EP-Nr.: EP RÜ 2020 02 vom 02.04.2020

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,6 M.-%
2, 3, 5, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	100,0 M.-% 96,7 M.-% 74,3 M.-% 63,3 M.-% 53,1 M.-% 28,7 M.-% 7,9 M.-% 6,2 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5 V_{max} 8,0
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 155 °C T_{max} 195 °C
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	16,0 %
3, 7	Hohlraumfüllungsgrad	65,6 %
3, 7	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF
1, 7	Wasserempfindlichkeit	KLF
1, 4, 7	Bindemittelablauf	KLF
6, 7	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF

EN 13108-1

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

M. Klamt-Eckstein, Laborleitung

(Name und Funktion)

Halle (Saale) den 02.04.2020

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



1570

AMW Leipzig-Rückmarsdorf
Plautstraße 56, 04179 Leipzig
EP RÜ 2020 02

EN 13108-1

Asphaltbinder AC 16 B S 30/45
EP-Nr.: EP RÜ 2020 02 vom 02.04.2020

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,6 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 22,4 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	96,7 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	74,3 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	63,3 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	53,1 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	28,7 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	7,9 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,2 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\min} 1,5$
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\max} 8,0$
Temperatur des Asphaltmischgutes	155°C bis 195°C
Fiktiver Hohlraumgehalt	16,0 %
Hohlraumfüllungsgrad	65,6 %
Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF
Wasserempfindlichkeit	KLF
Bindemittelablauf	KLF
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF