

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 20611150

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Asphaltbinder AC 22 B S 25/55-55 A RC
EP-Nr.: 20611150 vom 03.06.2019

2. Verwendungszweck:

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

GP Papenburg Asphaltmischwerke GmbH

AMW Sangerhausen

Handelsweg 11, 06526 Sangerhausen

0345 / 7797 618

0345 / 7797 608

info@gp-asphalt.de

www.gp.ag

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Entfällt

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1

Notifizierte Stelle:

Die notifizierte Stelle IBB Bischof mbH, Königsborner Straße 19, 39175 - Heyrothsberge mit der Kennnummer Nr. 1906 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

7. Erklärte Leistung EP-Nr.: 20611150 vom 03.06.2019

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit		
1, 2, 3, 4, 5, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,3 M.-%
2, 3, 5, 7	Korngrößenverteilung	
	Siebdurchgang bei 31,5 mm	100,0 M.-%
	Siebdurchgang bei 22,4 mm	99,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 16 mm	74,3 M.-%
	Siebdurchgang bei 11,2 mm	62,8 M.-%
	Siebdurchgang bei 8 mm	53,7 M.-%
	Siebdurchgang bei 5,6 mm	47,1 M.-%
	Siebdurchgang bei 2 mm	27,5 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,125 mm	7,4 M.-%
	Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,6 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min} 1,5$
	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max} 8,0$
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min} 150 \text{ °C}$ $T_{max} 190 \text{ °C}$
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	15,7 %
3, 7	Hohlraumfüllungsgrad	62,3 %
3, 7	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF
1, 7	Wasserempfindlichkeit	KLF
1, 4, 7	Bindemittelablauf	KLF
6, 7	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF

EN 13108-1


8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

M. Klamt-Eckstein, Laborleitung

(Name und Funktion)

Halle (Saale) den 03.06.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



1906

09

AMW Sangerhausen
Handelsweg 11, 06526 Sangerhausen

09

20611150

EN 13108-1

Asphaltbinder AC 22 B S 25/55-55 A RC
EP-Nr.: 20611150 vom 03.06.2019

Asphaltbinderschichtmischgut für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,3 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 31,5 mm	100,0 M.-%
Siebdurchgang bei 22,4 mm	99,4 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	74,3 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	62,8 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	53,7 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	47,1 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	27,5 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	7,4 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,6 M.-%
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\min} 1,5$
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{\max} 8,0$
Temperatur des Asphaltmischgutes	150°C bis 190°C
Fiktiver Hohlraumgehalt	15,7 %
Hohlraumfüllungsgrad	62,3 %
Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF
Wasserempfindlichkeit	KLF
Bindemittelablauf	KLF
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF